

Микроволновой датчик уровня

• Модель LNM-R



При использовании
гигиенического
монтажного
комплекта LZE

Приварная муфта
с системой LZE

- Макс. давление: 10 бар; температура макс: 100 °C (150°C для CIP – очистка на месте)
- Технологическое присоединение: G 1/2, M12 x 1.5
- Установка соответствует гигиеническим стандартам EHEDG (ЕГГП) при использовании гигиенического монтажного комплекта LZE
- Материалы для использования в пищевой промышленности
- Не зависит от электропроводности измеряемой среды
- Измерения возможны несмотря на образование пены и отложений
- Оптимальные гидрометрические характеристики

Описание

Микроволновой датчик уровня KOBOLD LNM-R используется для определения уровня наполнения. Микроволновое поле проникает на несколько миллиметров в измеряемую среду. Конденсат пены или остатки рабочего вещества на поверхности чувствительного элемента не распознаются. Использование данного метода измерений позволяет определять неэлектропроводные среды. Такой датчик уровня лучше всего подходит для использования в пенообразующей среде, поскольку сама пена датчиком не фиксируется. Выходной сигнал датчика поступает только в том случае, если соединительная секция полностью погружена в рабочую среду. Это значит, что датчик можно установить в емкости независимо от её положения.

В комбинации с монтажными комплектами KOBOLD LZE или LZE-R, расположенными в приварной муфте, датчик обеспечивает такие условия измерения, при которых отсутствуют нечувствительные зоны, и полностью отвечает гигиеническим стандартам (сертификат EHEDG). Таким образом, этот датчик отлично подходит для CIP/SIP – очистки/стерилизации на месте. Переходные втулки можно использовать для различных технологических соединений, так что датчик можно использовать в любых существующих системах.

Благодаря встроенной электронике никакие другие измерительные инструменты не нужны. Таким образом, выходной сигнал постоянного напряжения 24В может быть передан непосредственно на панель управления SPS для дальнейшей обработки.

Применение

- Контроль уровня для проводящих и непроводящих рабочих сред.
- Контроль предельного уровня даже при наличии пены и отложений
- Фазовое разделение масло/вода
- С опцией ϵ_r 2 – 20 возможно определять масло и спирт

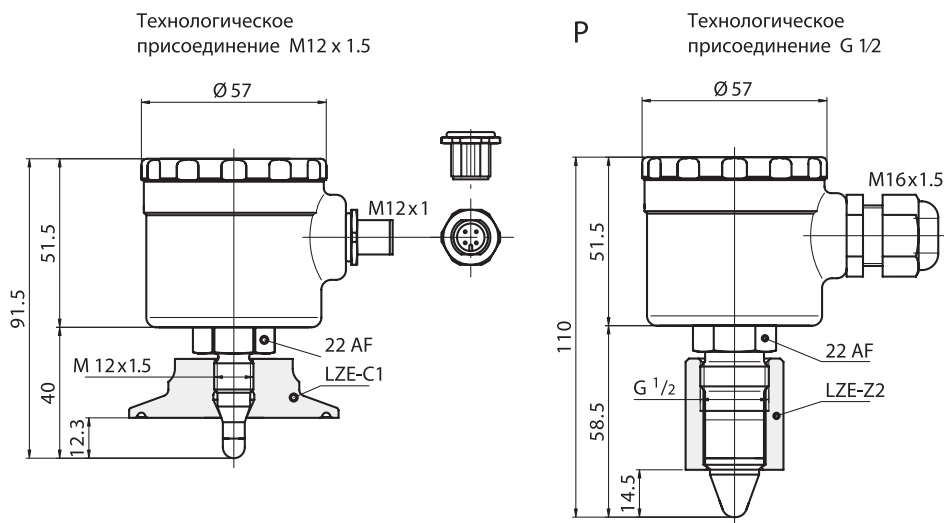


Микроволновой датчик уровня • Модель LNM-К

Технические характеристики

Принцип измерения.....	микроволновые технологии
Температура технологического процесса	0...100 °C 150 °C макс. 30 мин для CIP (очистка на месте)
Температура среды.....	0...70 °C
Вес	приблизительно. 0.5 кг
Диэлектрическая проницаемость рабочей среды	$\epsilon_r > 20$; опция: ϵ_r 2-20
Рабочее давление.....	макс. 10 бар
Материал	
Головка, поддерживающая резьба	нержавеющая сталь 1.4404
Соединительная секция.....	ПЭЭК
Технологическое соединение.....	G 1/2, M12 x1.5, гигиенический комплект LZE, в приварной муфте датчика
Электрическое присоединение.....	кабельное соединение, резьба M16x1.5 вход: 3-полюсный (опция: разъем M12 x1)
Выходной ток.....	открытый коллектор, NP, 50 мА
Задержка данных.....	0.2 с (0.3-1.0 с на заказ)
Напряжение питания	18...36 В, < 50 мА без нагрузки
Степень защиты.....	IP 67

Габариты



Сертифицировано EHEDG для соединительной системы со встроенным гигиеническим монтажным комплектом LZE

Код заказа: (Образец: LNM-R-R-12 G4 A 3PK-R)

Назначение	Материал	Тех. соединение	Чувствительность	Модель	Электр. соединение	Адаптир. к эксл. в РФ
Пищ. промышл.	Нерж. сталь/ПЭЭК	G 1/2	R: > 20	LNM-R-12 G4 A...	...3PK = M16x 1.5 кабельное соед, резьба ...3PS = M12x 1 разъем	R
Промышл.	Нерж. сталь/ПЭЭК	G 1/2	R: > 20	LNM-R-22 G4 A...		
Пищ. промышл.	Нерж. сталь/ПЭЭК	M12	R: > 20	LNM-R-12 M3 A...		
Пищ. промышл.	Нерж. сталь/ПЭЭК	M12	R: > 2-20	LNM-R-12 M3 B...		

*Установка возможна только при использовании гигиенической системы установки